

# StenCoat® 2EP250

## 1. Профил на продукта

**StenCoat® 2EP250** е двукомпонентно епоксид базирано, декоративно подово покритие. Има отлична устойчивост на износване и ниско повърхностно замърсяване. Може да се използва като икономично подово покритие върху бетонни подове. Устойчиво е на слаби органични киселини и основи, перилни препарати, дезинфектанти, хидравлични течности, много разтворители и горива. **StenCoat® 2EP250** предотвратява запрашаване и омокряне, проникване на вода към повърхността, повишава неговата устойчивост на повърхностна мръсотия и окисление. Оцветява се по каталог.

**StenCoat® 2EP250** се доставя в опаковки комплект от 10 кг и 20 кг.

## 2. Употреба

**StenCoat® 2EP250**, се използва за подобряване на външния вид, устойчивост на износване и химическа устойчивост на метални и бетонни повърхности, или като финален слой на саморазливни замазки или подови покрития. Той създава гладка, лесна за почистване и хигиенични повърхност в етажи на болници, ресторанти, кухни и други подобни места. Повърхностите покрити със **StenCoat® 2EP250** се почистват лесно, лесно съхнат и не създават и задържат прах. Покритието запазва своя цвят, еластичност и устойчивост на износване за дълго време. То покрива пукнатини, фуги и неравности.

## 3. Подготовка на основата

Повърхността трябва да е чиста и суха без свободни частици и мазни петна. температура на повърхността не трябва да е над 40 ° C. На безшевни подове, застъклени повърхности и в случай на продължителен контакт с вода, трябва да се използва като праймер **StenAst® S**. По бетон, замазки и други подобни порести или абсорбиращи повърхности трябва да се използва **StenAst® 3EP**. За другите видове повърхности трябва да се използва **StenAst® 2EP**. Трябва да се спазват температурите, посочени в инструкцията за употреба на грунда.

## ЕПОКСИДНО ПОДОВО ПОКРИТИЕ

### Акценти

#### StenCoat® 2EP250

- Двукомпонентно епоксидно подово покритие.
- Декоративно покритие.
- Формира хигиеничен под.
- Оцветява се по каталог.
- Създава гладка повърхност с висока устойчивост на хлъзгане и ниско повърхностно замърсяване.
- Повърхностите, се почистват лесно, лесно съхнат и не задържат прах.
- Подобрява абразията и химическата устойчивост на повърхността.
- Образува трайно покритие.

## 4. Приложение

Материалите трябва да се държат при 20 - 30 ° C за един ден преди деня на полагане. По време на полагането температурата на основата трябва да бъде минимум 15°C и температурата в помещението на трябва да пада под 15°C за 24 часа след полагането на продукта. Полагането трябва да се извършва от квалифицирани работници под надзора на експерти и апликаторите трябва да използват необходимите за заданието и работната площадка, всички видове защитно оборудване като очила, маска и ръкавици.

**StenCoat® 2EP250** се приготвя за прилагане чрез смесване на двата компонента. Компонентите са опаковани, тъй както те ще се смесват в правилната пропорция, като се смесват по един контейнер от всеки. В случаите, когато не може да се използва един пълен пакет, опаковката трябва да се претегля и разделя на порции, като трябва да се спазва съотношението на микса, посочено върху опаковката. Компонент А се разбърква 2-3 минути при 300-500 обороти в минута скорост на миксера до постигане на хомогенна смес, след което компонент В се добавя в контейнера на компонент А и те се смесват в продължение на 3-4 минути при 300-500 оборота. Смесеният материал се изсипва в друг работен съд и се прехвърля в областта на приложение. Разливане по повърхността на приложение от готовата смес трябва да се избягва. Смесеният материал, трябва да се използва в рамките на живота на сместа и сгъстен материал не трябва да се разрежда и да се използва.

**StenCoat® 2EP250** се нанася с маламашка и валик. Текстурата на повърхността зависи от метода на прилагане, и ако се използва валик това зависи от типа валик. Когато се използва директно върху бетон или подобна повърхност, приложението може да бъде в един или два слоя, като се изразходват 1400 - 2800 г от материала на квадратен метър за всеки слой. Тъй като е без разтворител, покритието може да се прилага и по-дебело, по желание.

## 5. Почистване

Използвано оборудване може да се почиства с **StenSolver EP** след приключване на работата.

## 6. Безопасност

**StenCoat® 2EP250** Апликаторите и надзорните органи трябва да се съобразяват с Информационен лист за безопасност (MSDS) и внимателно да спазват написаното в него предписания. Опаковките трябва да бъдат

обработвани в съответствие с приложимите местни разпоредби и закони.

## 7. Съхранение

Температура на съхранение трябва да бъде между 5°C и 30°C. Опаковките не трябва да се излагат на пряка слънчева светлина. Съхранявани неотворени при тези условия, срокът им на годност е 12 месеца.

Опаковките, които ще се използват, трябва да се съхраняват при 20-30°C в продължение на няколко дни преди прилагането.

## 8. Поддържане

Почистването се извършва с нормални методи като метене, търкане и почистване с вода и препарат. Може да се използва и вода под налягане. Обелени или износените части на покритието се изрязват и изкърпват.

## 9. Фирмена отговорност

Информацията, съдържаща се в този документ се основава на обектов опит и лабораторни тестове, извършени от **Stenkim®** и предназначени да дадат обща информация. Отговорност на клиента е да осигури правилното прилагане на продуктите и тяхното използване. Всички **Stenkim®** продукти са налични в определено качество и условия. Фирмата не носи никаква отговорност, освен ако условията на транспортиране, съхраняване, условия за прилагане и използване от клиента се наблюдават от **Stenkim®**.

**Stenkim®** си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие.

# StenCoat® 2EP250

## Технически характеристики

Свойство	Метод	Резултат
Цвят		По цветен каталог
Полимерна база		Епоксид
Сухо вещество %		100
Твърдост по (Shore)	ASTM D 2240	D80 ± 0,5
Плътност		1,45 ±0,05 г/см <sup>3</sup>
Устойчивост на износване	ASTM D 4060 CS17/1000 рев./1 кг	140 мг
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху епоксид)	370 psi
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху бетон)	>740 psi
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху неръжд. стомана)	>1500 psi
Живот на микса (Pot Life ) @23°C		20 минути
Време след което не лепне (Tack Free) @23°C		2 часа
Време за пълно изсъхване		2 дни

Stenkim® си запазва правото да прави промени на стойностите в тази таблица по всяко време.

Stenkim си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие. Stenkim носи отговорност само за качествените характеристики на продукта и не може да носи отговорност за друго, с изключение на указанията за употреба иначе на приложение на продукта.