

# StenCoat® 2EP211

## 1. Профил на продукта

**StenCoat® 2EP211** е двукомпонентно епоксид базирано, тиксотропно декоративно подово покритие. Има отлична устойчивост на износване и ниско повърхностно замърсяване. Може да се използва като икономично подово покритие или като горен слой на **StenFloor** продуктите за безшевни подови настилки. Устойчиво е на слаби органични киселини и основи, перилни препарати, дезинфектанти, хидравлични течности, много разтворители и горива.. **StenCoat® 2EP211** предотвратява запрашаване и омокряне, проникване на вода към повърхността, повишава неговата устойчивост на повърхностна мръсотия и окисление. Оцветява се по каталог.

**StenCoat® 2EP211** се доставя в опаковки комплект от 20 кг.

## 2. Употреба

**StenCoat® 2EP211**, се използва за подобряване на външния вид, устойчивост на хлъзгане, износване и химическа устойчивост по метални и бетонни повърхности, или като финален слой на саморазливни замазки или подови покрития. Грапавостта и структурата на повърхността може да се регулира според областта на приложение. По-гладките текстури, предпочитани най-вече при хигиенни области като болници, ресторанти и кухненски подове и по-груби текстури при наклонени повърхности на индустриални подове, паркинги и хлъзгави области като страни на плувни басейни и бани. Покритието може да се използва при наклонени, хоризонтални и вертикални повърхности. Повърхностите покрити със **StenCoat® 2EP211** се почистват лесно, лесно съхнат и не създават и не задържат прах. Покритието запазва своя цвят, еластичност и устойчивост към износване за дълго време. То покрива пукнатини, фуги и неравности.

## 3. Подготовка на основата

Повърхността трябва да е чиста и суха без свободни частици и мазни петна. температура на повърхността не трябва да е над 40 ° C. На безшевни подове, застъклени повърхности и в случай на продължителен контакт с вода,

## ЕПОКСИДНО ТИКСОТРОПНО ПОДОВО ПОКРИТИЕ

### Акценти

## StenCoat® 2EP211

- Двукомпонентно епоксидно подово покритие за подове и стени.
- Декоративно покритие - образува текстурирана повърхност.
- Формира хигиеничен под.
- Оцветява се по каталог.
- Създава гладка повърхност с висока устойчивост на хлъзгане и ниско повърхностно замърсяване.
- Повърхностите, покрити с него се почистват лесно, лесно съхнат и не задържат прах.
- Подобрява абразията и химическата устойчивост на повърхността.
- Образува трайно покритие.

трябва да се използва като праймер **StenAst® S**. По бетон, замазки и други подобни порести или абсорбиращи повърхности трябва да се използва **StenAst® 3EP**. При други видове повърхности трябва да се използва **StenAst® 2EP**. Трябва да се спазват температурите, посочени в инструкцията за употреба на грунда.

## 4. Приложение

Материалите трябва да се държат при 20 - 30 °C за един ден преди деня на полагане. По време на полагането температурата на основата трябва да бъде минимум 10°C и температурата в помещението на трябва да пада под 10°C за 24 часа след полагането на продукта.

Полагането трябва да се извършва от квалифицирани работници под надзора на експерти и апликаторите трябва да използват необходимите за заданието и работната площадка, всички видове защитно оборудване като очила, маска и ръкавици.

**StenCoat® 2EP211** се приготвя за прилагане чрез смесване на двата компонента. За по-гладка повърхност и по-лесно приложение, може да се разрежи със **StenSolver EP**. До една част от разреждателя на десет части от материала може да се използва. Компонент А трябва да се разрежи със **StenSolver EP** преди смесването му с компонент В. Компонентите са опаковани, както те ще се смесват в правилната пропорция, като се смесват по един контейнер от всеки. В случаите, когато не може да се използва един пълен пакет, опаковката трябва да се претегля и разделя на порции, като трябва да се спазва съотношението на микса, посочено върху опаковката. Компонент А се разбърква 2-3 минути при 300-500 обороти в минута скорост на миксера до постигане на хомогенна смес, след което компонент В се добавя в контейнера на компонент А и те се смесват в продължение на 3-4 минути при 300-500 оборота. Смесеният материал, трябва да се използва в рамките на годност на сместта и сгъстен материал не трябва да се доразрежда и да се използва.

**StenCoat® 2EP211** се прилага чрез пръскане или ръчно с четка и ваялак. структурата на повърхността зависи от метода на прилагане, и ако се използва ваялак това зависи от вида на ваялак. Прилагането на **StenCoat®** подовите покрития може да бъде в един или два слоя, като се изразходват по 150-250 г/м<sup>2</sup> от материала, за всеки слой. Когато се използва директно върху бетон или подобна повърхност, приложението може да бъде в два или три слоя, се изразходват по 300-500 г/м<sup>2</sup> от материала, за всеки слой.

## 5. Почистване

Използвано оборудване може да се почиства с **StenSolver EP** след приключване на работата.

## 6. Безопасност

Апликаторите и надзорните органи трябва да се съобразяват с Информационен лист за безопасност (MSDS) и внимателно да спазват написаното в него предписания. Опаковките трябва да бъдат обработвани в съответствие с приложимите местни разпоредби и закони.

## 7. Съхранение

Температура на съхранение трябва да бъде между 5 °C и 30 °C. Опаковките не трябва да се излагат на пряка слънчева светлина. Съхранявани неотворени при тези условия, срокът им на годност е 12 месеца. Опаковките, които ще се използват, трябва да се съхраняват при 20-30°C в продължение на няколко дни преди прилагането.

## 8. Поддържане

Почистването се извършва с нормални методи като метене, търкане и почистване с вода и препарат. Може да се използва и вода под налягане. Обелени или износените части на покритието се изрязват и изкърпват.

## 9. Фирмена отговорност

Информацията, съдържаща се в този документ се основава на обектов опит и лабораторни тестове, извършени от **Stenkim®** и предназначени да дадат обща информация. Отговорност на клиента е да осигури правилното прилагане на продуктите и тяхното използване. Всички **Stenkim®** продукти са налични в определено качество и условия. Фирмата не носи никаква отговорност, освен ако условията на транспортиране, съхраняване, условия за прилагане и използване от клиента се наблюдават от **Stenkim®**.

**Stenkim®** си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие.

# StenCoat® 2EP211

## Технически характеристики

Свойство	Метод	Резултат
Цвят		По цветен каталог
Полимерна база		Епоксид
Сухо вещество %		100
Приложима дебелина, за всеки слой		200-500 микрона
Плътност		1,65 ±0,01 г/см <sup>3</sup>
Устойчивост на износване	ASTM D 4060 CS17/1000 рев./1 кг	140 мг
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху епоксид)	370 psi
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху бетон)	>740 psi
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху неръжд. стомана)	>1500 psi
Годност на микса (Pot Life) @20°C		30 минути
Време след което не лепне (Tack Free) @20°C		2 часа
Време за пълно изсъхване		2 дни

Stenkim® си запазва правото да прави промени на стойностите в тази таблица по всяко време.

Stenkim си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие. Stenkim носи отговорност само за качествените характеристики на продукта и не може да носи отговорност за друго, с изключение на указанията за употреба иначе на приложение на продукта.