

StenCoat® 2EP-CC

1. Профил на продукта

StenCoat® 2EP-CC е двукомпонентно епоксид базирано проводящо покритие. То е предназначен да осигури безпроблемен проводим горен слой. Продукта може да се използва като грунд и като междинен слой под антистатични електрически системи за заземяване. Така, че това може да предотврати появата на някакви непроводими райони в случай на загуба на контакт, поради напукване или разрушаване на горния слой. Устойчив е на слаби органични киселини и основи. **StenCoat® 2EP-CC** предотвратява запрашаване и омокряне, проникване на вода към повърхността, повишава неговата устойчивост на повърхностна мръсотия и окисление.

StenCoat® 2EP-CC се доставя в опаковка комплект от 20 кг.

2. Употреба

StenCoat® 2EP-CC, се използва в заводи и фабрики, резервоари за гориво, области за съхранение и зареждане на запалими газове, производствени и складови площи за взривни материали, както и при производство на електронно оборудване, транспортни и складови площи за съхранение. **StenCoat® 2EP-CC** осигурява електропроводимост и здрави, гладки, непорести повърхности, които са лесни за почистване. **StenCoat® 2EP-CC** се използва и като покритие върху метални повърхности. Особено като например от вътрешната страна резервоари за гориво, където запалими и взривоопасни газове представляват заплаха по време на боядисване. **StenCoat® 2EP-CC** осигурява електрически товар предаван към заземяването.

3. Подготовка на основата

Повърхността трябва да е чиста и суха. Прилагане по метални повърхности и такива с анти статична електрическа заземителна инсталация, трябва да се използва като грунд **StenAst® 2EP AS**. За прилагане на проводимо подово покритие върху порьозни основи като бетон, мазилка и други подобни да се ползува

StenAst® 2EP, за други видове повърхности **StenAst® S**.

ЕПОКСИДНО АНТИСТАТИЧНО ПОВОДО ПOKPИТИЕ

Предимства

StenCoat® 2EP-CC

- Двукомпонентен епоксид.
- Саморазливен.
- Като междинен или горен слой.
- Осигурява електрическа проводимост и здрави, гладки, не-порести повърхности, които са лесни за почистване
- Подходящ да се използва във всяка област, където е необходимо антистатично покритие
- Подходящ да се използва като обезопасяващо покритие за цистерни и складови площи за леснозапалими и експлозивни материали.

4. Приложение

Полезно е да се държат материалите при 20 - 30°C за един ден преди деня на полагане. По време на полагането температурата на основата трябва да бъде минимум 10°C и температурата в помещението на трябва да пада под 10°C 24 часа след полагането на продукта.

Полагането трябва да се извършва от квалифицирани работници под надзора на експерти и апликаторите трябва да използват необходимите за заданието и работната площадка, всички видове защитно оборудване като очила, маска и ръкавици.

StenCoat® 2EP-CC се приготвя за прилагане чрез смесване на два компонента. Компонентите са опаковани както те ще се смесват в правилните пропорции, когато по един съд от всеки се смесват. В случаите, когато не може да се използва един пълен комплект, опаковката трябва да се претегли и раздели на порции, и трябва да се спазва съотношението на смесване, посочено върху опаковката. Компонент А се разбърква 2-3 минути при 300-500 обороти в минута скорост на миксера до постигане на хомогенна смес, след което компонент Б се добавя към компонент А и се разбърква още 2-3 минути при същите обороти до хомогенна смес. Смесеният материал се изсипва в друг съд и се прехвърля до мястото на приложение. Изливане по повърхността за прилагане от съда за смесване трябва да се избягва. Смесеният материал, трябва да се използва в рамките на живота на сместта и сгъстен материал не трябва да се разрежда и да се използва.

StenCoat® 2EP-CC се нанася с маламашка и валик. Прилагането върху бетонни повърхности може да бъде в един или два слоя, 900-1500 гр от материала обикновено се изразходват за всеки квадратен метър на покритието. Препоръчително е да се започне поставянето на медната система за заземяване, докато първия слой е все още мокър и да се прилага вторият слой 2 до 8 часа по-късно. Заземителното съпротивление и съпротивлението на повърхността, следва да се измерват най-малко 7 дни след полагането на системата..

5. Почистване

Използвано оборудване може да се почиства с **StenSolver EP** след прекъсване на работата.

6. Безопасност

Апликаторите и надзорните органи трябва да се съобразяват с Информационен лист за

безопасност (MSDS) и внимателно да спазват написаното в него предписания.

7. Съхранение

Температура на съхранение трябва да бъде между 5°C и 30°C. Опаковките не трябва да се излагат на пряка слънчева светлина. Опаковките, които ще се използват, трябва да се съхраняват при 20-30°C в продължение на няколко дни преди прилагането. Съхранявани неотворени при тези условия, срокът им на годност е 12 месеца.

Опаковките, които ще се използват, трябва да се съхраняват при 20-30°C в продължение на няколко дни преди прилагането. Запалим продукт да се държи далеч от огън.

8. Поддържане

Почистването се извършва с нормални методи като метене, търкане и избърсване с вода и препарат. Може да се използва и вода под налягане. Обелени или износените части на покритието се изрязват и изкърпват.

9. Фирмена отговорност

Информацията, съдържаща се в този документ се основава на обектов опит и лабораторни тестове, извършени от **Stenkim®** и предназначени да дадат обща информация. Отговорност на клиента е да осигури правилното прилагане на продуктите и тяхното използване. Всички **Stenkim®** продукти са налични в определено качество и условия. Фирмата не носи никаква отговорност, освен ако условията на транспортиране, съхраняване, условия за прилагане и използване от отклиента се наблюдават от **Stenkim®**.

Stenkim® си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие.

StenCoat® 2EP-CC

Технически характеристики

Свойство	Метод	Резултат
Цвят		По цветен каталог
Полимерна база		Епоксид
Сухо вещество %		100
Приложима дебелина, за всеки слой		700-2.500 микрона
Плътност		1,38±0,05 г/см ³
Електрическо съпротивление	ASTM F-150 (200 микрона, покритие)	<1 кило-ом
Специфично електрическо съпротивление	ASTM D-257	5-100 кило-ом.см
Адхезия	ASTM-D 4541 (върху неръждаема стомана)	750 psi
Устойчивост на износване	ASTM D 4060 CS17/1000	180 мг
Издръжливост на въздействие	ASTM D 2794, 1 метър 2 кг	> 200 кг.см (без повреда)
Живот на микса (Pot Life) @23°C		30 минути
Време след което не лепне (Tack Free) @23°C		2 часа
Време за пълно изсъхване		2 дни

Stenkim® си запазва правото да прави промени на стойностите в тази таблица по всяко време.

Stenkim си запазва правото да актуализира цялата информация, съдържаща се в този документ, без предизвестие. Stenkim носи отговорност само за качествените характеристики на продукта и не може да носи отговорност за друго, с изключение на указанията за употреба иначина на приложение на продукта.